

Nouméa, le vendredi 12 mars 2010
A : 9h30

La deuxième campagne de mise en service réussie pour le 1^{er} train d'autoclave de l'Usine du Grand Sud

Suite aux résultats satisfaisants des premiers tests de performance réalisés en Janvier sur le premier train d'autoclave et à la production du premier produit de nickel intermédiaire de nickel, à l'échelle industrielle, l'usine du Grand Sud a démarré le 15 février dernier, sa deuxième campagne de mise en service des autoclaves dédiés à la production de nickel et de cobalt.

Cette deuxième campagne s'est achevée avec succès le 8 mars 2010, aux alentours de 12h00. Les deux objectifs fixés ont été atteints :

- 1. La validation de la compétence des opérateurs et des pilotes d'installation du secteur lixiviation** a été accompli à l'issue des 5 premiers jours, aux termes desquels ils ont opéré à 100 %, 24hr/24, les circuits de lixiviation, en lien avec le PCS (Système de contrôle procédé) et les ingénieurs du procédé. Les opérateurs terrain ont été chapeautés par des opérateurs et des ingénieurs d'expérience 24hr/24.
- 2. La production d'une quantité suffisante de solution de nickel pour alimenter la 1^{ere} campagne de mise en service de la raffinerie.**

Dans le même temps, les tests d'endurance des équipements ont été probants sur une durée totale d'environ 200 heures, avec une période de 100 heures de fonctionnement en continu (un succès pour une mise en service). Les équipements ont prouvé leur robustesse. De même, la validation quotidienne des paramètres opératoires du procédé a renforcé les connaissances de leurs interactions et ouvert des perspectives d'amélioration de la stabilité opératoire.

Conformément au protocole, le premier train d'autoclave va entrer en phase d'arrêt et de préservation des systèmes, afin que les équipes procèdent aux inspections et aux ajustements techniques requis pour viser une stabilité de production optimisée. Au terme de ces 21 prochains jours, la 3^e campagne pourra reprendre sur une durée prévisionnelle de 35 jours.

Les 360 tonnes de nickel contenu dans la solution produite, lors de cette 2^e campagne de lixiviation, permettent de programmer le démarrage de la raffinerie, aux environs du 18 mars prochain, pour une durée prévisionnelle de 8 jours.

Pour Peter Poppinga, Vice Président Exécutif de la région Asie Pacifique et Directeur Général de Vale Inco Nouvelle-Calédonie « *Avec cette 2^e campagne opérée à 100 % par nos équipes locales et les résultats satisfaisants obtenus, la montée en puissance de l'usine du Grand Sud se profile plus nettement. Nous sommes satisfaits de la performance de l'autoclave. Les quelques réglages qu'il nous reste à apporter sur les équipements périphériques ne sont pas substantiels. La mise en service de la raffinerie est la prochaine étape clé, pour envisager la production du produit final, vers la fin du mois de mars. Encore un effort et le but est à notre portée !* »

Contact Presse : Laurence KUNTZ
Tél : 23 50.50 – Mobile : 76.84.67 - Fax : 23.50.75
Email: valeincoNc_communication@valeinco.com

Immeuble Malawi – 52, avenue Maréchal Foch - BP 218 – 98845 NOUMEA CEDEX, Nouvelle-Calédonie
Tel : (+687) 23.50.00 – Fax : (+687) 23.50.75

Vale Inco Nouvelle-Calédonie SAS au capital de 252.359.618 € - Siège social 38 rue du Colisée 75008 Paris
Immatriculée sous le n° 313 954 570 R.C.S Paris – n° 82 B 085 696 R.C.S Nouméa

Vale Inco Nouvelle-Calédonie SAS est une société par actions simplifiée relevant de la loi française et est conjointement détenue par Vale Inco Limited, Sumic Netherlands Nickel B.V. et la Société de Participation Minière du Sud Calédonien SAS.