



COMMUNIQUE DE PRESSE

Vale Nouvelle-Calédonie prépare la mise en service de l'intégralité de sa chaîne de production.

Nouméa, 7 juin 11 - Vale Nouvelle-Calédonie prépare actuellement une phase d'opération intégrée, l'IRO (*Integrated Refinery Operation*). Cette phase programmée entre septembre et novembre 2011 confirmera le bon fonctionnement des installations et validera ses capacités. Vale NC a déjà lixivié 5.600 tonnes de nickel et a produit 3.300 tonnes du nickel contenu sous forme de produit intermédiaire, le NHC, destiné à QNI.

La préparation de l'IRO

L'objectif est d'assurer le fonctionnement de l'intégralité de la chaîne de production, en toute sécurité, afin de produire de l'oxyde de nickel (produit fini) de façon continue pendant plusieurs semaines consécutives entre septembre et novembre 2011 selon les critères de stabilité des procédés requis pour confirmer les capacités des installations.

Les équipes travaillent actuellement, selon un calendrier précis jusqu'en septembre, à la préparation de cet IRO. Il s'agit notamment, au niveau de la raffinerie, de réparer, réinstaller et remettre en service 7 colonnes SX (sur un total de 21). Les composants internes des colonnes, dont un défaut de conception du fabricant était la cause primaire de l'incident d'avril 2010, sont en cours de remplacement. Le revêtement intérieur des colonnes a déjà été remplacé et le renforcement des parois est en cours. Les modifications, les réparations et la mise en service des colonnes restantes sont planifiées pour le 1^{er} semestre de 2012. Le design de certains éléments des fours à lit fluidisé (FBR) va également être modifié, puis ils seront prêts pour l'IRO.

Pour Peter Poppinga, Président de Vale Nouvelle-Calédonie, « *l'IRO est pour nous et pour nos actionnaires un moment très important. Depuis un an, nous avons effectué de nombreux audits et études qui ont contribué à améliorer la fiabilité et la sécurité des installations en aval. Parallèlement, en amont, la production de NHC, outre la génération d'un chiffre d'affaires, a permis de valider plusieurs étapes clés du procédé, ainsi que d'identifier et supprimer quelques goulots d'étranglement importants. La performance des autoclaves, notamment, donne pleine satisfaction. Les équipes, quant à elles, ont gagné en expérience et nous sommes très fiers d'elles. L'IRO est aujourd'hui la suite logique de tout ce travail d'opération en amont et de reconstruction en aval: nous allons démarrer de manière prudente et intégrée et fabriquer notre produit fini.* »

Vale Nouvelle-Calédonie SAS
Société par Actions Simplifiée au capital de 252 359 618 € - Siège social 38 rue du Colisée 75008 Paris
Etablissement secondaire : Usine du Grand Sud, route de Kwa Neïe, Prony – 98810 MONT-DORE
Adresse postale : Immeuble Malawi – 52, avenue Maréchal Foch - BP 218 – 98845 NOUMEA CEDEX, Nouvelle-Calédonie
Tel : +687 23.50.00 – Fax : +687 23.50.75
Immatriculée sous le n°313 954 570 R.C.S Paris – n°82 B 085 696 R.C.S Nouméa
APE 24.45Z – TVA Intra-communautaire : FR2731395470

Vale Nouvelle-Calédonie est une société de droit français, détenue conjointement par Vale Canada limited, Sumic Nickel Netherlands B.V. et la Société de Participation Minière du Sud Calédonien SAS

Pour Nelcindo Gonzalez, Directeur Général Délégué et Directeur Industriel de Vale Nouvelle-Calédonie, « *L'IRO est un challenge humain, technologique et organisationnel pour toutes nos équipes. La sécurité et l'environnement sont nos priorités en cette période importante.* »

La production de NHC

Vale Nouvelle-Calédonie a déjà lixivié 5.600 tonnes de nickel et a produit 3.300 tonnes de nickel contenu sous forme de NHC (Nickel Hydroxyde cake), un produit intermédiaire non raffiné, dont 3.000 tonnes de nickel ont été fournies à l'usine de Yabulu (Townsville, Australie) de Queensland Nickel (QNI). Le contrat d'approvisionnement avec QNI prévoit la fourniture de d'un minimum de 4.000 tonnes de nickel contenu avant la fin 2011. A court terme, pendant la période de montée en puissance, Vale NC continuera de produire accessoirement du NHC, en plus de l'oxyde de nickel (NiO), de manière à augmenter sa flexibilité opérationnelle et pour permettre de finaliser la reconstruction des colonnes SX restantes. Plusieurs sociétés sont intéressées par ce produit. A plus long terme, l'objectif est que la totalité de la production de Vale NC se fasse sous forme de NiO, le produit fini.

Contacts presse :

Virginie Dabout
Tel. 23 50 36 – Mob. 75 64 79
virginie.dabout@vale.com

Eugénie Kerleau
tél. : 23 50 39 – Mob. : 73 40 59 – Fax : 23 50 75
eugenie.kerleau@vale.com